

Technický list č. 15/2007

Vyhľadanie o úžitkových vlastnostiach č. 04-CPR305-2016



Verzia: 1.0

Dátum vydania: 09.02.2017

Purios ET/03

OPIS VÝROBKU

Purios ET/03 je dvojzložkový systém na prípravu (výrobu) polotuhej polyuretánovej peny. Neobsahuje speňovacie látky poškodzujúce ozónovú vrstvu, v súlade s legislatívou EÚ – nariadenie (ES) 2037/2000. Výrobok má hygienický atest PZH: HK/B/0726/01/2014.

| CHARAKTERISTIKA VÝROBKU | | | | |
|---------------------------------------|----------------------|-----------|-------------|---------------|
| | | Zložka A | Zložka B | Norma |
| Viskozita pri 25 °C | [mPas] | 200 – 450 | 170 – 230 | WL/3/PURINOVA |
| Hustota pri 25 °C | [g/cm ³] | 1,0 – 1,1 | 1,22 – 1,24 | WL/8/PURINOVA |
| Pomer miešania (objemovo) | | 100 | 100 | |
| CHARAKTERISTIKA SPEŇOVANIA | | | | |
| Čas štartu | [s] | 2 – 3 | | |
| Čas gélovania | [s] | 5 – 6 | | |
| Zdanlivá hustota pri voľnom speňovaní | [kg/m ³] | 8 – 10 | | |

*teplota surovín pri skúške speňovania 50 – 60 °C

POUŽITIE

Na prípravu (výrobu) polyuretánovej tepelno-zvukovoizolačnej polotuhej peny nanášanej striekaním (na stropy, steny).

Zložka A: (Purios ET/03) je zmes polyolov a pomocných látok (prísad).

Zložka B: (Purocyn B) je polymerický difenylmetán diizokyanátu.

| VLASTNOSTI PENY | | |
|--|--|--|
| Tepelná vodivosť | $\lambda_m - (0,037 - 0,039) \text{ W/mK}$ | EN 14315-1:2013 (PN EN 12667:2002) |
| Priepustnosť vodnej pary Koeficient priepustnosti vodnej pary | $\geq 0,13215 \text{ mg/(m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa)}$ | EN 14315-1:2013 (PN EN 12086:2013) |
| Koeficient difúzneho odporu, μ | $\leq 5,47$ | |
| Nasiakavosť vody | $\leq 7,7 \text{ kg/m}^2$ | EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metóda B |
| Zdanlivá hustota v hotovom výrobku | $7 - 12 \text{ kg/m}^3$ | PN EN 1602: 1999 |
| Pevnosť v tlaku pri 10% relatívnej deformácii | $\leq 10 \text{ kPa}$ | EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013) |
| Obsah otvorených pórov | 80 – 90 % | PN ISO 4590 |
| Klasifikácia reakcie na oheň | F | EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010) |

Pozor: počas procesu vytvárania peny sa uvoľňuje teplo, preto tento proces závisí od vonkajších podmienok, tzn. čím je teplota surovín, podkladu či prostredia nižšia, tým je nižšia aj úroveň expanzie (speňovania). Pena získava konečné vlastnosti po 48 hodinách.

PODMIENKY SKLADOVANIA A PREPRAVY

Optimálne teploty skladovania 15 – 23 °C. Suroviny skladujte v suchých a zastrešených miestnostiach. Oba komponenty chráňte pred prístupom vlhkosti zo vzduchu. Lehota použiteľnosti v originálnych továrenských zatvorených obaloch výrobcu, skladovaných pri zachovaní odporúčaných podmienok, predstavuje 6 mesiacov od dátumu výroby.

Podľa RID/ADR obe zložky nie sú klasifikované ako nebezpečné látky (materiály).



Pozor: Údaje uvedené v tomto informačnom liste boli získané v modelových podmienkach. Keď sa výrobok používa v iných podmienkach, je možné, že sa získané výsledky budú trochu odlišovať od tých uvedených.

Tento informačný list spolu s technickým poradenstvom – bez ohľadu na to, či bolo poskytnuté ústne, písomne, alebo vykonaním technologických skúšok – sú poskytované s dobrým úmyslom, ale bez žiadnej záruky, týka sa to aj práv tretích strán. Naše technické poradenstvo vás nezbavuje povinnosti overiť uvedené informácie – predovšetkým tie, ktoré sú uvedené v karte bezpečnostných údajov a informačnom liste – ako aj pretestovať naše výrobky, či sú vhodné na použitie v plánovaných procesoch a aplikáciách. Používanie a spracovávanie našich výrobkov, ako aj vašich výrobkov, na základe nášho technického poradenstva sú mimo našej kontroly, a ste za ne zodpovedný výlučne vy. Naše výrobky sú predávané v súlade s aktuálnou verziou našich Všeobecných predajných podmienok.